

ES



Escuchamos.

TKN, es una empresa atenta a las necesidades del cliente.

Trabajamos en equipo.

Nuestro objetivo es alcanzar la satisfacción total de nuestros usuarios.

Somos flexibles.

Para toda problemática buscamos una solución adecuada.

Damos soporte técnico.

Estamos preparados para responder los requerimientos de post venta.

Tenemos experiencia.

Nos avalan 40 años de trabajo ininterrumpido y más de 2000 equipos construidos.

Nos gusta crear.

Nuestros proyectos nacen luego de un cuidadoso proceso de ingeniería.

Mejoramos continuamente los costos.

Tenemos precios que le permiten a nuestros clientes competir en el mercado.

Ouvimos.

TKN está atenta às necessidades da empresa cliente.

Nós trabalhamos em equipe.

Nosso objetivo é conseguir a satisfação total de nossos clientes.

Somos flexíveis.

Para cada problema buscamos uma solução adequada.

Nós apoiamos.

Estamos preparados para atender aos requisitos da pós venda.

Temos a experiência.

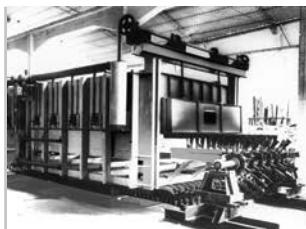
Nós somos avaliados por 40 anos de trabalho ininterrupto e mais de 2000 equipamentos construídos.

Nós gostamos de criar.

Nossos projetos são nascidos após um cuidadoso processo de engenharia.

Nós melhorar continuamente os custos.

Temos preços que permitem que nossos clientes para competir no mercado.



1960



1970



1980

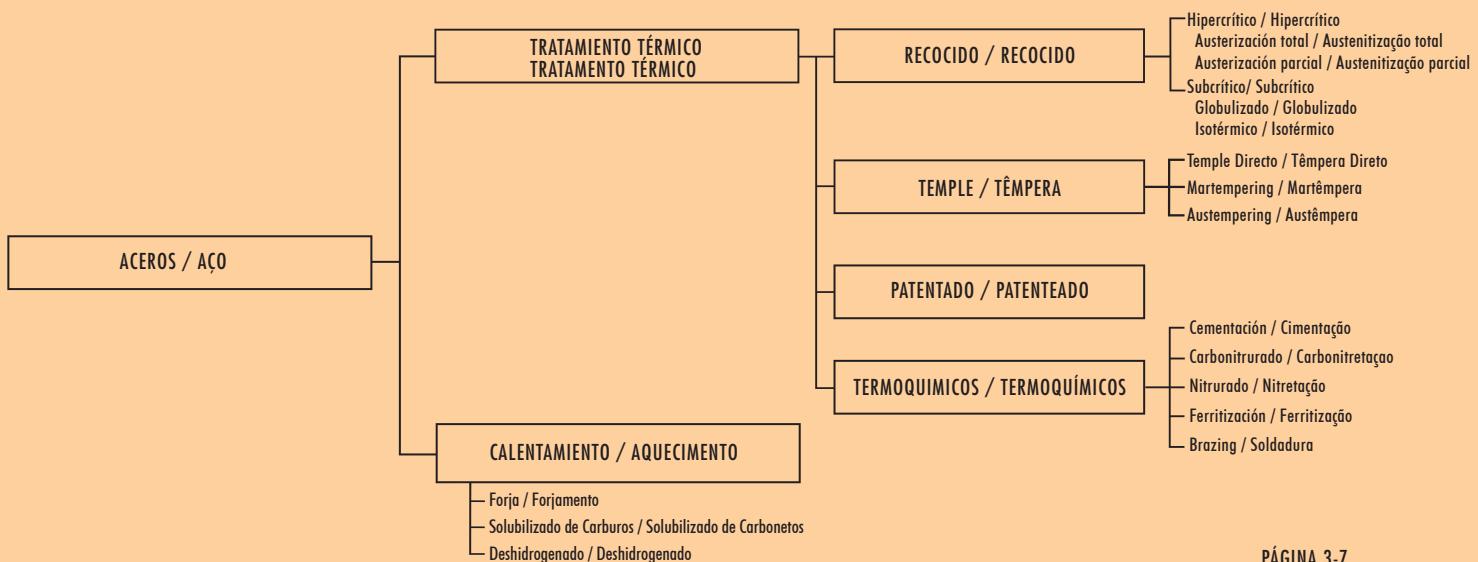


1990



2000

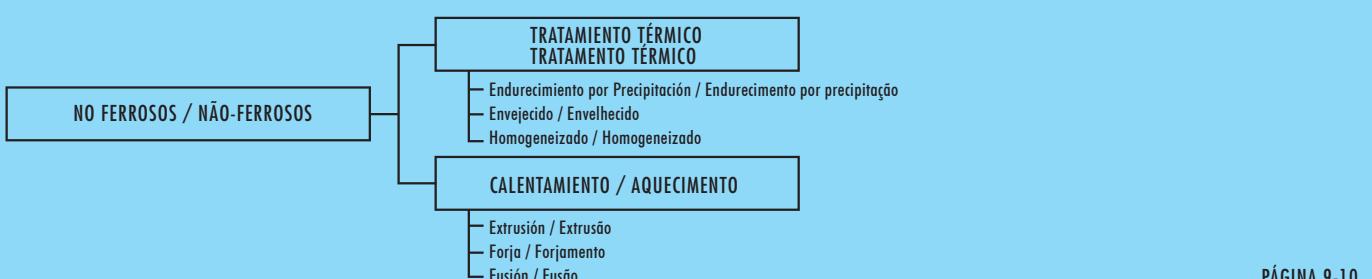
LINEA DE PRODUCCIÓN / LINHA DE PRODUÇÃO



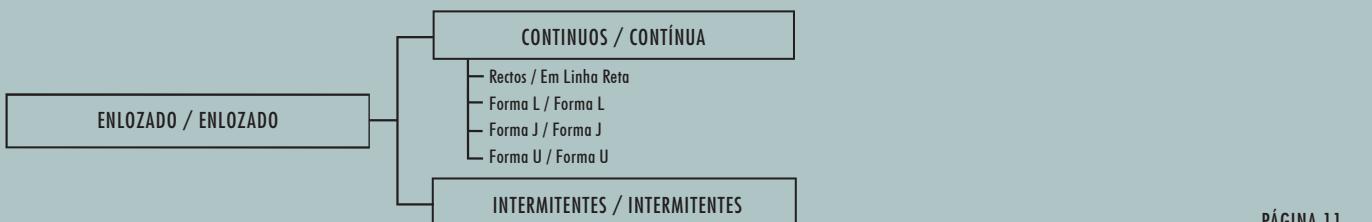
PÁGINA 3-7

SECADO / SECAGEM

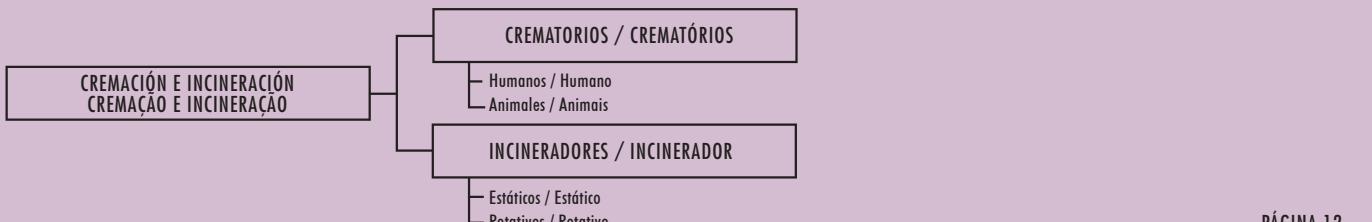
PÁGINA 8



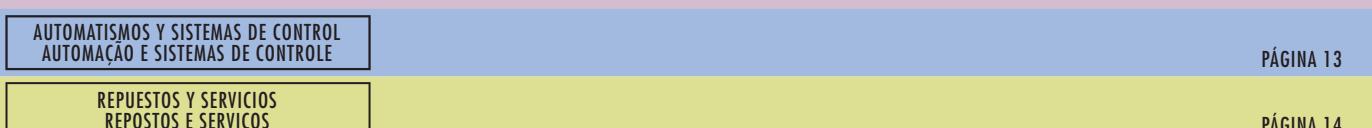
PÁGINA 9-10



PÁGINA 11



PÁGINA 12



PÁGINA 13

PÁGINA 14

INSTALACIONES PARA TRATAMIENTO TERMICO DE LOS ACEROS

INSTALAÇÕES PARA TRATAMENTO TÉRMICO DOS AÇOS

 Equipos e instalaciones periódicas y continuas para atender toda la gama de procesos típicos.

 Periódicas, semi continuas, y continuas. Soporte de la carga estático o automático de avance por empuje, cadenas, malla o paso peregrino.

 Gas natural o envasado, eléctrica, combustible líquido.

Directo con quemadores, resistencias eléctricas, indirectos con tubos radiantes. Procesos bajo atmósfera controlada.

 Semiautomático, automático totalmente digital con controladores lógicos programables.

 Equipamentos e instalações periódicas e contínuas para atender toda a gama de processos típicos.

 Periódicas, semi contínuas e contínuas. Soporte da carga estática ou automática de avance por empurre, correntes, malha ou passo peregrino.

 Gás natural ou envasado, eléctrica, combustível líquido.

Direto com queimadores, resistências eléctricas, indiretos com tubos radiantes. Processos sob atmosfera controlada.

 Semi-automático, automático totalmente digital, controladores lógicos programáveis.



Instalación para patentado de alambres
Instalação para patenteado de arames.



Instalación continua para temple bajo atmósfera
Instalação contínua para têmpera sob uma atmosfera



Instalación continua para temple y revenido de flejes
Instalação contínua para têmpera e revenido de cintas



Instalación continua para distensionado de garrafas
Instalação contínua para distensionado de garrafas

Instalación continua para secado
Instalação contínua para secagem





Instalación continua para cementación y temple bajo atmósfera
Instalação contínua para cimentação contínua e têmpera sob atmosfera



Instalación continua para recocido isotérmico
Instalação contínua para recozimento isotérmico



Instalación continua para recocido isotérmico
Instalação contínua para recozimento isotérmico

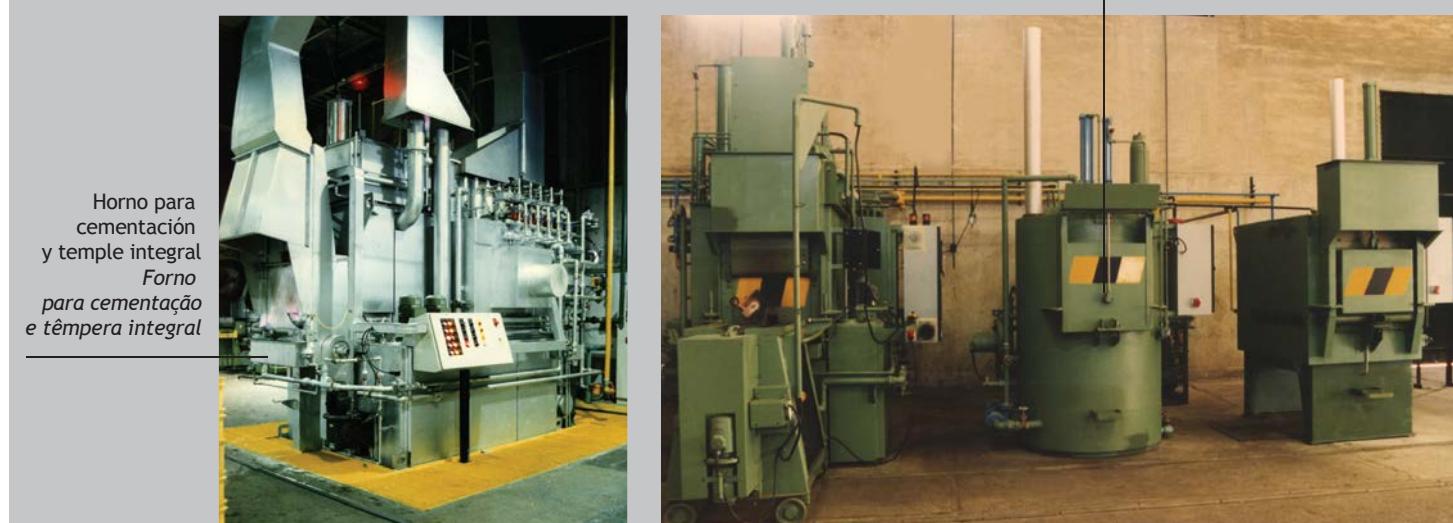
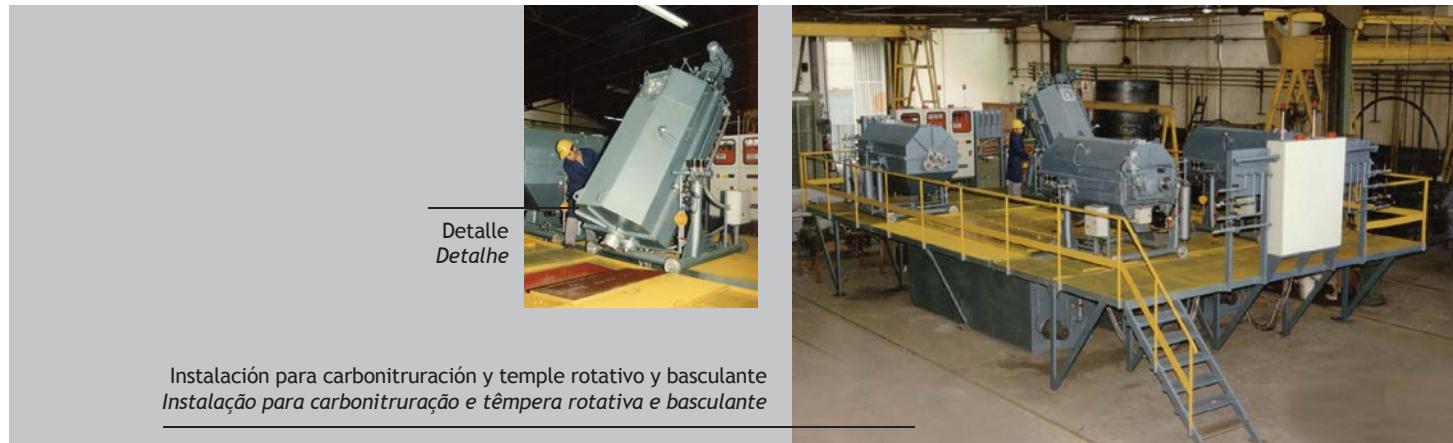


Instalación continua para solubilizado
Instalação contínua para solubilizado contínua

Instalación continua para recocido brillante bajo atmósfera
Instalação contínua para recozimento brilhante sob atmosfera



INSTALACIONES PARA TRATAMIENTO TERMICO DE LOS ACEROS
INSTALAÇÕES PARA TRATAMENTO DE TERMICO DE AÇO



Instalación de campana para globulizado bajo atmósfera
Instalação de campânula para globulizado sob atmosfera

Detalle
Detalhe



Control automático de gases de atmósfera
Controle automático de gases de atmosfera



Generador de gas endotérmico
Gerador de gás endotérmico

Disociador de amoníaco
Dissociador de Amônia



Horno de calentamiento bajo atmósfera
Forno de aquecimento sob atmosfera

Instalación de pote para recocido bajo atmósfera
Instalação de pote para recozimento sob atmosfera



Detalle
Detalhe



INSTALACIONES PARA TRATAMIENTO TERMICO DE LOS ACEROS CALENTAMIENTO

- !** Equipos e instalaciones especialmente diseñadas para operar grandes volúmenes en altas temperaturas.
- ⟳** Periódicas, semi continuas, y continuas. Soporte de la carga estático o automático de avance por empuje, cadenas, malla o paso peregrino. Hornos de campana, de solera móvil autopropulsadas y de empuje.
- 🔥** Gas natural o envasado, eléctrica, combustible líquido. Directo con quemadores, resistencias eléctricas, indirectos con tubos radiantes.
- ⌚** Semiautomático, automático totalmente digital con controladores lógicos programables.

INSTALAÇÕES PARA TRATAMENTO DE TERMICO DE AÇO AQUECIMENTO

- Equipamentos e instalações especialmente concebidos para lidar com grandes volumes em altas temperaturas.**
- Periódicas, semi contínuas e contínua. Suporte da carga estática ou automática de avanço por empurre, correntes, malha ou passo peregrino. Fornos de Campânula, de solera móvel auto-propulsadas e de empurro.**
- Gás natural ou envasado, elétrica, de combustíveis líquidos. Direto com queimadores, resistências elétricas, indiretos com tubos radiantes.**
- Semi-automático, automático totalmente digital, com controladores lógicos programáveis.**



Horno de calentamiento para forja



Forno de aquecimento para forjar



Horno de solera móvil
Forno com solera móvel

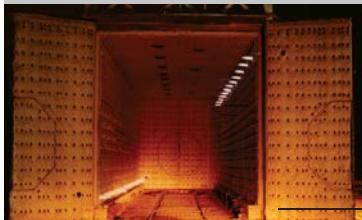


Horno de campana para normalizado
Forno de campânula para normalizado

Horno de caja paranormalizado de estructuras metálicas
Forno de caixa para normalizado de estruturas metálicas



Detalle del interior
Detalhes no interior

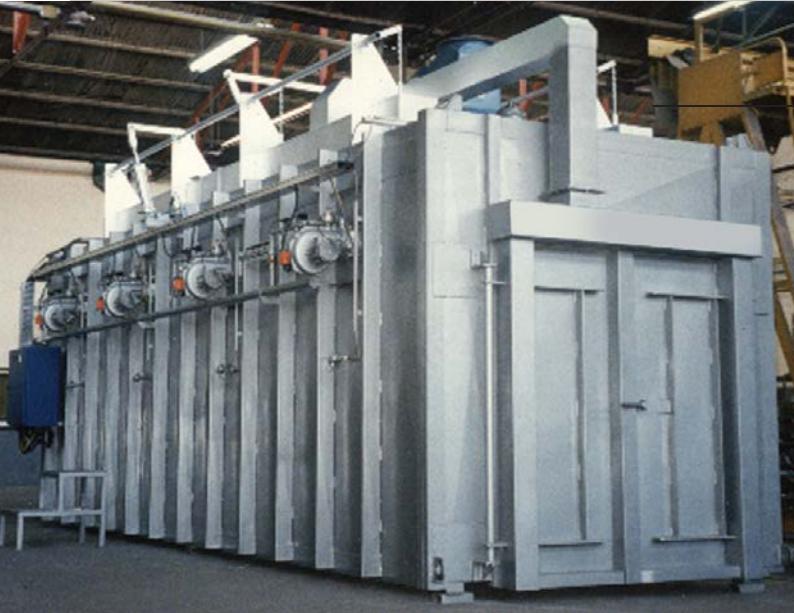


INSTALACIONES DE SECADO

-  Equipos e instalaciones de óptimo desempeño y uniformidad de temperatura. Sistemas de recirculación de aire forzado de alta convección.
-  Periódicas, semi continuas, y continuas. Soporte de la carga estático o automático de avance por empuje, cadenas o malla.
-  Gas natural o envasado, eléctrica, combustible líquido. Directo con quemadores, resistencias eléctricas, indirectos con tubos radiantes.
-  Semiautomático, automático totalmente digital con controladores lógicos programables.

INSTALAÇÕES DE SECAGEM

- Equipamentos e instalações de um ótimo desempenho e uniformidade de temperatura. Sistemas de recirculação de ar forçado de alta conveção.*
- Periódicas, semi-contínuas e contínua. Soporte da carga estática ou automática de avanço por empurre, cadeias ou malha.*
- Gás Natural ou envasado, elétrico, combustível líquido. Direto com queimadores, resistências eléctricas, indiretos com tubos radiantes*
- Semi-automático, automático totalmente digital, com controladores lógicos programáveis.*



Estufa para secado de ladrillos prensados carga en vagón
Estufa para secagem de tijolos prensados para carga em vagão



Estufa para secado de material de laboratorio
Estufa para secagem de materiais de laboratorio



Instalación continua para secado de pintura de envases serigrafiados
Instalação contínua para secagem de tinta para serigrafia



Instalación continua para secado de recubrimiento anticorrosivo
Instalação contínua para secagem de revestimento anti-corrosivo



INSTALACIONES DE FUSIÓN, EXTRUSIÓN Y TRATAMIENTO TÉRMICO DE NO FERROSOS

-  Equipos e instalaciones de alta resistencia y robustez, pensadas para una amplia variedad de metales y formas de operación.
-  Fusión: Con o sin crisol. Estáticos, basculantes, volcadores o rotativos.
Extrusión: Soporte de billets estático o automático por empuje a cadenas o paso peregrino. Tratamiento Térmico: Periódicos. Hornos de campana, de solera móvil autopropulsadas. Instalaciones para solubilizado.
-  Gas natural o envasado, eléctrica, combustible líquido. Directo con quemadores, resistencias eléctricas, indirectos con tubos radiantes.
-  Semiautomático, automático totalmente digital con controladores lógicos programables.

INSTALAÇÕES DE FUSÃO, EXTRUSÃO E TRATAMENTO TÉRMICO DOS NÃO-FERROSOS

-  Equipamentos e instalações de alta resistência e tenacidade, projetado para uma ampla variedade de metais e modos de operação.
-  Fusão: Com ou sem cadiño. Estático, basculantes, despejo ou rotativo.
Extrusão: Soporte de tarugos estáticos ou automáticos por empurre com cadeias ou passo peregrino. Tratamento Térmico: Periódicos. Fornos de campanula de soleira móvel auto-propulsadas. Instalações para solubilizado.
-  Gás Natural ou envasado, elétrico, combustível líquido
Queimadores diretos, aquecedores elétricos, tubos radiantes indireta.
-  Semi-automático, automático totalmente digital, com controladores lógicos programáveis.



Horno para fusión de aluminio reverbero volcador en piquera
Forno para fusão de alumínio reverbero basculante em piquera



Horno para fusión de aluminio reverbero con cuba de carga
Forno para fusão de alumínio reverbero com cuba de carga



Horno para fusión a crisol
Forno de cadiño para fusão



Horno para fusión tipo reverbero rotativo
Forno para fusão tipo reverbero rotativo



Horno para fusión a crisol volcador en piquera
Forno para fusão basculante em piquera

INSTALACIONES DE FUSIÓN, EXTRUSIÓN Y TRATAMIENTO TÉRMICO DE NO FERROSOS
INSTALAÇÕES DE FUSÃO, EXTRUSÃO E TRATAMENTO TÉRMICO DOS NÃO-FERROSOS

Instalación de inyección de aluminio por baja presión
Instalação de injeção de alumínio por baixa pressão



Horno de solera móvil para homogeneizado
Forno de soleira movel para homogeneizado



Horno de calentamiento para extrusión de billetes de aluminio.
Avance por paso peregrino
Forno de aquecimento para extrusão de tarugos de alumínio.
Avance por passo peregrino



Horno de calentamiento
para extrusión de billetes de aluminio.
Avance por empuje
Forno de aquecimento
para extrusão de tarugos de alumínio.
Avance por empurre

INSTALACIONES DE ENLOZADO

-  Equipos e instalaciones diseñadas a la medida de las necesidades, de excelente rendimiento.
-  Periódicas, semi continuas, y continuas.
Soporte de la carga estático o automático por transportador de cadenas.
-  Gas natural o envasado y eléctrica.
Por resistencias eléctricas o indirectos con tubos radiantes.
-  Semiautomático, automático totalmente digital con controladores lógicos programables.

FACILIDADES ENLOZADO

Equipamentos e instalações projetados sob a medida das necessidades, de excelente desempenho.

Periódicas, semi permanentes e contínuas.

Suporte da carga estática ou automática por transportador de cadeias.

Gás natural ou envasado ou elétrico.

Por resistência elétricas ou indiretos com tubos irradiantes.

Semi-automáticos, automático totalmente digital, com controladores lógicos programáveis.



Horno para enlozado continuo.

Pasaje en forma de "L"

Forno para enlozado contínuo.

Passagem em forma de "L"

Detalle
Detalhe



Horno para enlozado continuo.

Pasaje lineal

Forno para

enlozado contínuo.

Passagem linear



Horno para enlozado continuo. Pasaje en forma de "J"

Forno para enlozado continuo. Passage em forma de "J"



Horno para
enlozado tipo Batch

*Forno para
enlozado tipo Batch*

Horno para enlozado continuo. Pasaje lineal elevado

Forno para enlozado contínuo. Passagem linear alta

EQUIPOS PARA CREMACIÓN. INSTALACIÓN PARA INCINERACIÓN

- 💡 Equipos e instalaciones proyectadas para lograr la máxima reducción con alta productividad. Especialmente diseñadas para alcanzar las especificaciones que regulan la protección del medio ambiente.
- ♻️ Incineración en cámaras de pirólisis estáticas, rotativas o de escaleras. Con sistema de tratamiento de gases por vía seca o vía húmeda.
- 🔥 Gas natural o envasado.
Combustible líquido.
- 💻 Semiautomático, automático totalmente digital con controladores lógicos programables.

EQUIPAMENTOS PARA A CREMAÇÃO. INSTALAÇÃO PARA INCINERAÇÃO

Equipamentos e instalações concebidas para a redução máxima, com alta produtividade. Especialmente concebida para atender as especificações relativas à proteção do meio ambiente.

- Câmara de incineração estáticas de pirólise rotativa ou escadas. Com o sistema de tratamento de gases por vía seca ou molhada.
- Gás natural ou embalagem.
Combustível líquido.
- Semi-automático, automático totalmente digital, com controladores lógicos programáveis.



Instalación para cremación dual
Instalação para dupla cremação



Equipo de incineración agrícola para residuos de granja
Equipe de incineração agrícola para resíduos de granja

Instalación para depuración de afluentes gaseosos
Depurar Instalação efluentes gasosos



Incinerador pirolítico
con post combustor vertical
*Incinerador pirolítico
para deixar um combustor verticais*



Incinerador pirolítico
con post combustor
horizontal
*Incinerador pirolítico
com horizontalmente
pós combustor*

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE CONTROL

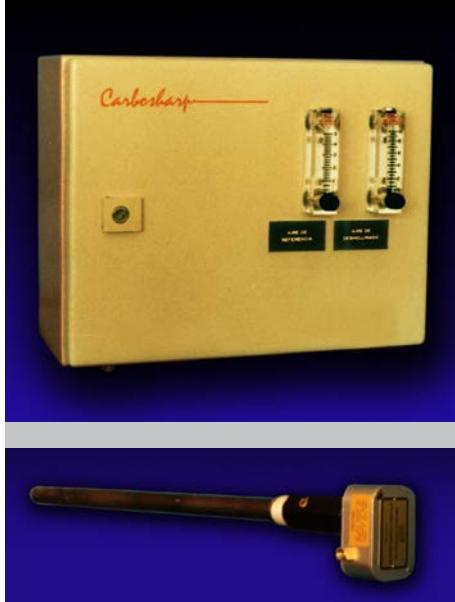
 Diseño construcción y puesta en marcha de avanzados sistemas electrónicos y/o electromecánicos para los distintos procesos de calentamiento y tratamiento térmico.

 Control y programación de temperaturas.
 Control y programación de potencial de carbono.
 Automación por controladores lógicos programables.
 Supervisión de procesos con comunicación a PC
 Sistemas de supervisión, adquisición y control de datos por software.

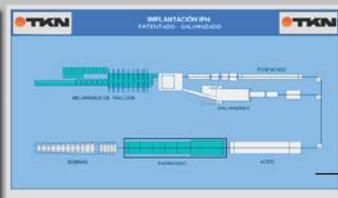
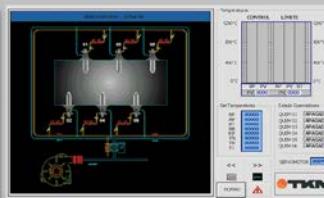
AUTOMAÇÃO E SISTEMAS DE CONTROLE

 Projeto de construção e comissionamento de sistemas eletrônicos de avançada e / ou eletromecânica para diferentes processos de aquecimento e tratamento térmico.

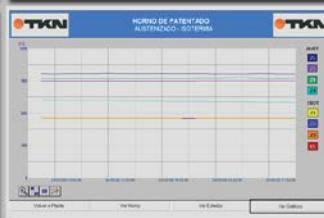
 Controle e programação de temperaturas.
 Controle e programação de potencial de carbono.
 Automação de controladores lógicos programáveis.
 Monitoramento do processo de comunicação com o PC
 Sistemas de supervisão, aquisição de dados e software de controle de dados.



Sistema de control automático de potencial de carbono
Sistema de controle automático para potencial de carbono



Sistemas SCADA
Sistema SCADA



Panel de control totalmente automatizado con supervisión a PC
Painel de controle totalmente automatizado com supervisão para PC

Sistema de control y registro
Sistema de controle e gravação



REPUESTOS Y SERVICIOS

 Provisión de repuestos, partes y servicios, diseñados y construidos por especialistas. Damos soporte técnico para todo tipo de equipamiento del rubro.

 Línea de provisión
Quemadores y sistemas de combustión.
Tubos radiantes.
Resistencias eléctricas.
Turbinas de recirculadores.
Motores especiales de eje hueco y de eje prolongado.
Soleras de soporte de carga.
Piezas refractarias especiales.
Bombas para metales no ferrosos fundidos.
Mano de obra especializada para reparación y puesta en marcha.



Solera metálica
Soleira metálica



Instalaciones y montajes
Instalação e montagem



Servicio de asistencia técnica en planta
Serviço de assistência técnica em planta



Recirculadores
Recirculadores



Bomba para plomo
Bomba para chumbo



Tubos radiantes
Tubos radiantes

Quemadores
Queimadores



Tubos radiantes recuperativos
Tubos radiantes recuperativos



REPUESTOS Y SERVICIOS

 Fornecimento de peças, partes e serviços, desenhados e construídos por especialistas. Nós apoiamos para toda a categoria de equipamentos.

 Linha de provisão:
Queimadores e sistemas de combustão.
Tubos radiantes.
Resistências eléctricas.
Turbinas de recirculação.
Motores especiais de eixo oco e de eixe estendido.
Solerias de suporte de carga.
Peças refratárias especiais.
Bombas para metais não-ferrosos fundidos.
Mão de obra especializada em reparação e execução.

Naón 662 (B1752DQD) Lomas del Mirador
Buenos Aires - Argentina
Teléfono / Fax (54 11) 4699-4101
www.teknoaustral.com.ar
comercial@teknoaustral.com.ar

