

HORNOS Y EQUIPOS PARA METALES NO FERROSOS



FUSIÓN PRIMARIA

Overview: Equipos e instalaciones de alta resistencia y robustez, pensadas para una amplia variedad de metales y formas de operación.

Fusión: Con o sin crisol. Estáticos, basculantes, volcadores, rotativos y volcadores rotativos.

Mantenimiento: Con o sin crisol. Estáticos y volcadores.

Extrusión: Soporte de billets estático o automático. Avance por empuje, por cadenas, por paso peregrino.

Tratamiento térmico: Homogeneizado, endurecimiento por precipitación, envejecido.

Modo de operación: Periódicos. Hornos de campana, de solera móvil a empuje o autopropulsadas.



Horno para fusión.
Tipo reverbero con cuba de carga.



Horno para fusión. Tipo reverbero volcador en piqueta.



Horno para fusión y reducción.
Tipo volcador.



Horno para fusión.
Tipo volcador con crisol.

Horno para fusión.
Tipo rotativo.



Horno volcador con crisol.
Detalle del quemador.



Horno para fusión.
Tipo basculante.



Quemador.
Diseño y construcción acorde a las exigentes condiciones de operación.



FUSIÓN Y MANTENIMIENTO



Tapa economizadora.



Gabinete de potencia.



Detalle de las resistencias. Montadas sobre sólidas piezas cerámicas de diseño especial.



Vista interior de las conexiones de potencia. Construcción robusta, pensada para durar.



Horno de fusión y mantenimiento. Tipo crisol fijo, calefacción a gas.



Horno de mantenimiento. Tipo sin crisol.



Horno de fusión y mantenimiento. Tipo crisol fijo, calefacción eléctrica.

EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DE LA EXTRUSIÓN



Horno de calentamiento para extrusión de billets de aluminio. Avance por paso peregrino.

Horno de calentamiento para extrusión de billets de aluminio. Avance por empuje.



Horno de calentamiento para extrusión de billets de aluminio. Avance por empuje.



Horno de solera móvil para homogeneizado.

EQUIPOS AUXILIARES



Lingotera



Lingotera



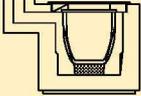
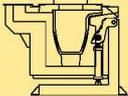
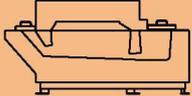
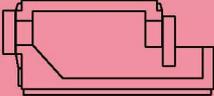
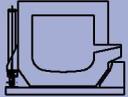
Cargador Automático

Automatización de Prensas de Extrusión



PROGRAMA DE PRODUCCIÓN

Capacidad máxima expresada en kilogramos de aluminio

| | | |
|---|---------------------|--------|
|  | Crisol Fijo | 600 |
|  | Volcador con Crisol | 1.000 |
|  | Sin Crisol | 2.000 |
|  | Con Cuba | 3.000 |
|  | Rotativo | 6.000 |
|  | Rotativo Volcador | 6.000 |
|  | Volcador | 10.000 |

Naón 662 (B1752DQD)Lomas del Mirador
 Buenos Aires Argentina
 Teléfono/Fax (54 11)4699 4101
www.teknoaustral.com.ar
comercial@teknoaustral.com.ar